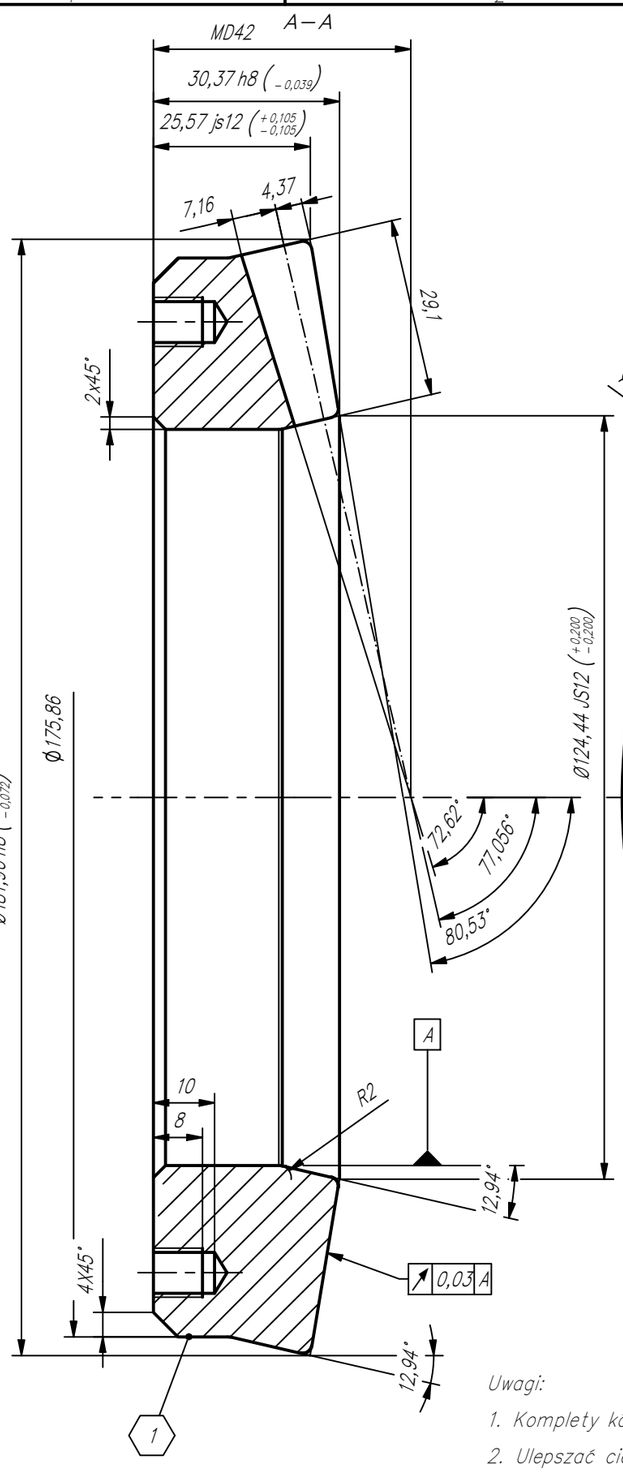
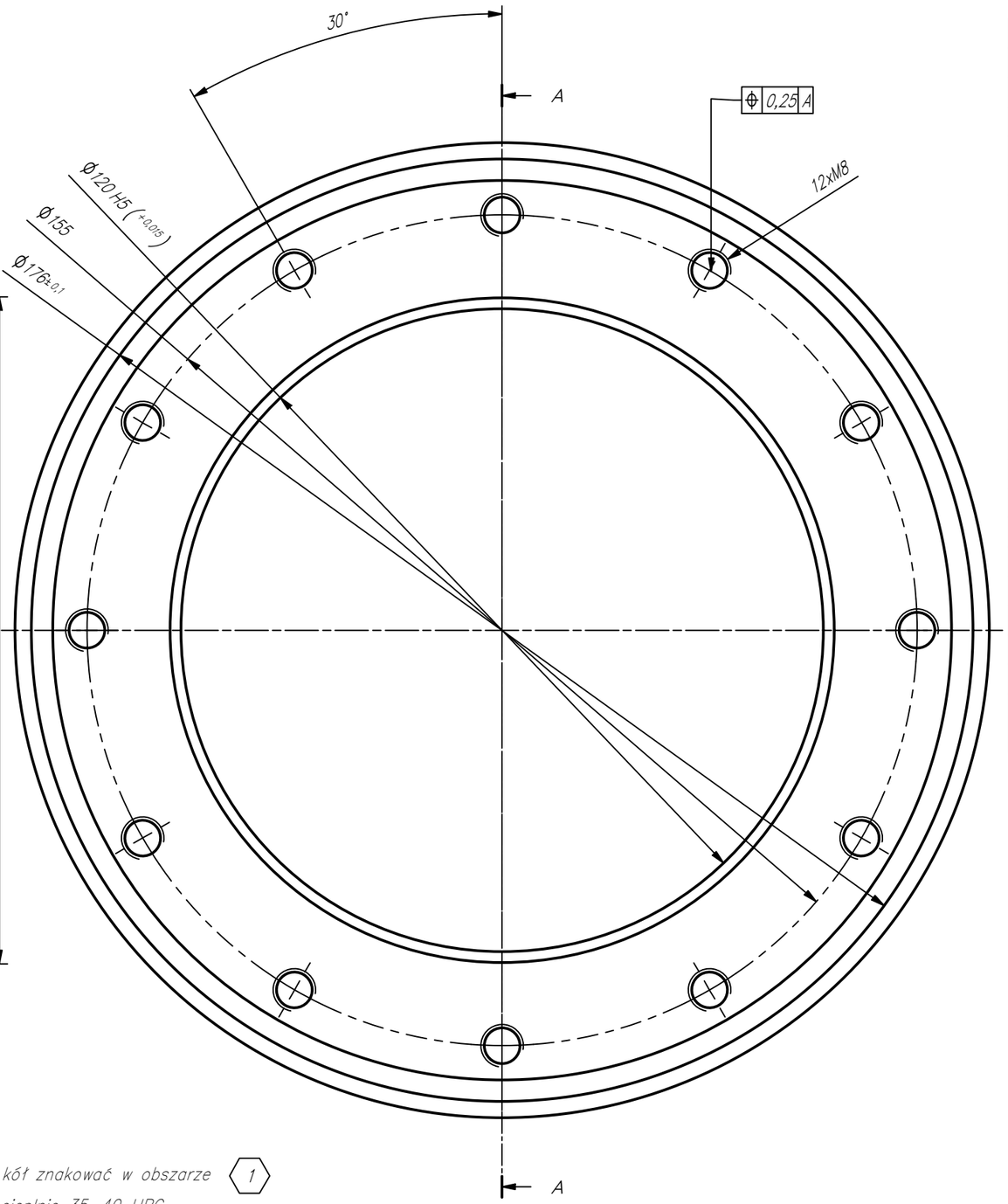




Liczba zębów	Z	30
Moduł normalny	m_n	4,1721
Kąt zarysu	α_m	20°
Wsp. luz. wierzchoł.	c	0,3
Kąt pochyl. lin. zb.	β_m	35°
Kierun. pochyl. lin. zęba	–	Prawy
Szerokość wieńca	b	29,1
Wsp. przesun. profilu	x_h	−0,1574
Wsp.grub. zeba	x_s	−0,0933
Nom. średn. głowicy do nac. zęb.	D_w	127 (5")
Grub. zęb. po cięc.	s_{nm}	5,2550
Wysok. do cięc.	h_c	7,1604
Zewn. dł. tworz.	R_e	92,3467
Średn. dług. tworz.	R_m	82,2830
Kąt stożk. podz.	δ	77,0557
Kąt stożka stóp	δ_f	72,6220
Kąt stożka wierzch.	δ_a	80,5340
Zewn. wys. zęb.	h	11,5312
Średnica podziałowa	d_e	180
Moduł obw. zewn.	m_t	6,0
Kąt osi	Σ	100°
Koło współpracujące	–	RO.100.5.0.P.01
Liczba zębów	Z_2	12
Przełożenie	i	2,5

Uwagi:

1. Komplety kół znakować w obszarze (1)
2. Ulepszać cieplnie 35–40 HRC
3. Ogólne tolerancje wykonania ISO 2768–mH
4. Jeżeli inaczej nie podano krawędzie zew. zatępić 0–2–0,4
5. Jeżeli inaczej nie podano promienie przejść R0,2–0,4
6. Rysunek na podstawie modelu RO.100.5.0.G.01_1.stp – z naciętym jednym wrębem
7. Model stosować do wykonania półfabtykatu, programu pomiarowego oraz kontroli montażu

Ra 3,2

Projektował: Kamil Kucharski	Data 01.04.2025	Podpis	Podziałka: 1:1	Materiał: 42CrMo4	Masa: 2,750 kg
Rysował: Kamil Kucharski	01.05.2025				
Sprawdził:				Format: A3	Arkusz: 1/1
Zatwierdził:					

WYDZIAŁOWE LABORATORIUM BADAŃ KÓŁ ZĘBATYCH POLITECHNIKI RZESZOWSKIEJ

Koło badawcze 100–5–CUT

Ilość sztuk: 2

Numer rysunku: RO.100.5.0.G.01

Poz.: 1