****



Projekt: „Nowa jakość – zintegrowany program rozwoju Politechniki Rzeszowskiej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Programu Operacyjnego Wiedza Edukacja Rozwój

POWR.03.05.00-00-Z209/17

**OGŁOSZENIE O UDZIELANYM ZAMÓWIENIU**

**Znak sprawy: NA/O/105/2020** Rzeszów, 2020-04-27

Podstawa prawna ogłoszenia: art. 4 d ust 1 pkt 1 ustawy z dnia 29 stycznia 2004 roku Prawo zamówień publicznych (t.j. Dz.U. z 2019 r. poz. 1843) w związku z art. 30a ustawy z dnia 30 kwietnia 2010 r. o zasadach finansowania nauki (Dz. U. Nr 96, poz. 615, z późn. zm.).

|  |
| --- |
| **I. ZAMAWIAJĄCY**Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewiczaal. Powstańców Warszawy 1235-959 Rzeszów NIP: 813-026-69-99 |

**Osoba prowadząca postępowanie:**

mgr Magdalena Salamon

# Uzasadnienie zastosowania art. 4 d ust 1 pkt 1 PZP

# Przedmiotem zamówienia są dostawy/usługi służące wyłącznie do celów prac badawczych, eksperymentalnych, naukowych lub rozwojowych.

**Nie służą prowadzeniu przez zamawiającego produkcji seryjnej, mającej na celu osiągnięcie rentowności rynkowej lub pokryciu kosztów badań lub rozwoju.**

**II. OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA**

Zamawiający dopuszcza składanie ofert częściowych i częściowy wybór ofert, gdzie część (zadanie) stanowi:

|  |  |
| --- | --- |
| **Zadanie częściowe nr** | **Opis** |
| **1** | **Temat**: Dostawa sprzętu laboratoryjnego.**Wspólny Słownik Zamówień**:38000000-5 - Sprzęt laboratoryjny, optyczny i precyzyjny (z wyjątkiem szklanego) **Opis**: 1. Strzykawka ze szkła 1ml, 5 szt., równoważne z BIONOVO E-4230
2. Strzykawka ze szkła 2ml, 5 szt., równoważne z BIONOVO E-4231
3. Strzykawka ze szkła 5ml, 5 szt., równoważne z BIONOVO E-4233
4. Strzykawka mikrolitrowa serii 1700 500 µl, 1 szt., równoważne z BIONOVO B-2870
5. Strzykawka mikrolitrowa serii 1700 250 µl, 1 szt., równoważne z BIONOVO B-2869
6. Fiolki z zakrętką 20ml, 1 op. /100szt., równoważne z BIONOVO L-0323
7. Fiolki na próbki 24 ml, 1 op. /100szt., równoważne z BIONOVO L-0051
8. Nakrętki z septą z beżowego PTFE 20-400, gwint ND20, 1op./ 100 szt., równoważne z BIONOVO L-0045
9. Strzykawki 2-częściowe, cylinder i tłok, przezroczyste oraz skonstruowane w sposób ułatwiający użytkowanie. Strzykawki z końcówką Luer, poj. 2ml. 1op./ 100 szt. równoważne z BD Discardit
10. Strzykawki 2-częściowe, cylinder i tłok, przezroczyste oraz skonstruowane w sposób ułatwiający użytkowanie. Strzykawki z końcówką Luer. poj. 5ml. 1op./ 100 szt. równoważne z BD Discardit
11. Strzykawki 2-częściowe, cylinder i tłok, przezroczyste oraz skonstruowane w sposób ułatwiający użytkowanie. Strzykawki z końcówką Luer, poj. 10ml. 1op./ 100 szt. równoważne z BD Discardit
12. Strzykawki 2-częściowe, cylinder i tłok, przezroczyste oraz skonstruowane w sposób ułatwiający użytkowanie. Strzykawki z końcówką Luer, poj. 20ml. 1op./ 80 szt., równoważne z BD Discardit
13. Igły iniekcyjne 0,7x30mm jednorazowe o trójpłaszczyznowej powierzchni wykonanej ze stali nierdzewnej. 1op./ 100 szt. równoważne z BD Microlance
14. Igły iniekcyjne 1.1x40mm jednorazowe o trójpłaszczyznowej powierzchni wykonanej ze stali nierdzewnej. 1op./ 100 szt. równoważne z BD Microlance
15. Kuweta spektrofotometryczna, 10mm, szkło kwarcowe, etui, pokrywka, typ Q104 2 szt. długość drogi optycznej 10mm, szerokość wewnętrzna 10mm, pojemność 3,5ml, wymiary zewnętrzne w [mm] 45x12,5x12,5
16. Tygle aluminiowye 40um z pokrywką i pinem (ME-27331), dedykowane do DSC Mettler Toledo, 1 opakowanie, 100 sztuk
17. Igły zapasowe do injectora typu Rheodyne® Model 7725i Injectors posiadanego przez Zamawiającego 1 op./6szt.

**Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych**. |
| **2** | **Temat**: Dostawa narzędzia obróbkowe do prób na maszynie CNC.**Wspólny Słownik Zamówień**:42620000-8 - Tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania **Opis**:

|  |  |
| --- | --- |
| **R300-016A20L-08L\_Zestaw****(ilość 2x)** | Frez palcowy o konstrukcji neutralnej o średnicy 16 mm na płytki okrągłe o średnicy 8 mm, długość narzędzia 200 mm, długość robocza 80 mm, ilość krawędzi skrawających 2, podziałka równomierna, maksymalny kąt zagłębiania skośnego 20 stopni, chwyt cylindryczny o średnicy 20 mm wraz z kompletem śrubek mocujących płytki i kluczem oraz kompletem płytek skrawających, pokrycie węglika metodą PVD TIALN do obróbki stali, stali nierdzewnej, aluminium, stopów żaroodpornych i stali hartowanych. |
| **R300-0828M-MM 1130****(ilość 90)** | Płytki skrawające okrągłe do frezu palcowego, średnica 8 mm, grubość płytki 2.78 mm, główny kąt przyłożenia 15 stopni, pokrycie węglika metodą PVD TIALN, geometria do obróbki stali, stali nierdzewnej, aluminium, stopów żaroodpornych i stali hartowanych. |

**Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych**. |

1. Części nie mogą być dzielone przez wykonawców, oferty nie zawierające pełnego zakresu przedmiotu zamówienia określonego w zadaniu częściowym zostaną odrzucone.
2. Określając przedmiot zamówienia poprzez wskazanie nazw handlowych, dopuszczamy jednocześnie wszelkie ich odpowiedniki rynkowe nie gorsze niż wskazane. Parametry wskazanego przez nas standardu przedstawiają warunki techniczne, eksploatacyjne, użytkowe, funkcjonalne Natomiast wskazana marka lub nazwa handlowa określa klasę produktu, a nie konkretnego producenta. W przypadku zaproponowania przez Wykonawcę w ofercie produktów - równoważnych - informujemy, że w trakcie badania i oceny ofert Zamawiający może żądać dostarczenia próbek tych produktów - w celu przeprowadzenia badania ich równoważności. Tu należy zaznaczyć, iż ocena równoważności przedmiotowych próbek będzie przeprowadzana przez niezależną instytucję, która wykonuje tego typu analizy. W związku z tym, iż ciężar udowodnienia równoważności zaproponowanego produktu spoczywa na Wykonawcy - badanie równoważności zaproponowanych produktów przez uprawnioną do tego instytucję odbędzie się na koszt Wykonawcy. Dodatkowo, Wykonawcy proponujący produkty równoważne mają dysponować polskojęzycznymi kartami charakterystyk tychże produktów. Powyższe działania mają nas ustrzec przed zaproponowaniem w ofercie produktów nieodpowiadających parametrami produktom wskazanym przez Zamawiającego w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

**III. TERMIN REALIZACJI**

|  |
| --- |
| **21 dni od daty udzielenia zamówienia** – dla zadania częściowego: 1 |
| **7 dni od daty udzielenia zamówienia** – dla zadania częściowego: 2 |

|  |
| --- |
| **IV. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY**Oferta musi być sporządzona według wzoru formularza oferty stanowiącego załącznik nr 1 do niniejszego ogłoszenia.1. Do oferty należy dołączyć szczegółową wycenę zawierającą ceny jednostkowe brutto za poszczególne pozycje składających się na całość zadania częściowego wraz z informacjami o nazwie producenta oraz numerami katalogowymi oferowanych produktów.
2. Broszura produktowa/katalog produktowy/specyfikacja techniczna oferowanego urządzenia potwierdzająca spełnienie wszystkich parametrów określonych przez zamawiającego w ogłoszeniu o udzielanym zamówieniu.
3. Do oferty należy dołączyć aktualny odpis z właściwego rejestru lub z centralnej ewidencji i informacji o działalności gospodarczej.

**W przypadku podmiotów zagranicznych:** **Do oferty należy dołączyć dokument potwierdzający, że nie otwarto jego likwidacji ani nie ogłoszono upadłości****Dodatkowe informację:**5. Wykonawca może złożyć tylko jedną ofertę.6. Treść oferty musi odpowiadać treści niniejszego ogłoszenia 7. Zamawiający nie przewiduje zwrotu kosztów udziału w postępowaniu.8. Oferta wraz ze stanowiącymi jej integralną część załącznikami musi być sporządzona przez Wykonawcę ściśle według postanowień niniejszego ogłoszenia9. Oferta i wszystkie załączniki muszą być sporządzona w języku polskim, zrozumiale i czytelnie, napisane komputerowo lub nieścieralnym atramentem.10. Oferta musi być podpisana przez osobę uprawnioną do reprezentowania Wykonawcy, zgodnie z formą reprezentacji określoną w dokumentach rejestrowych, lub przez osobę posiadającą ważne **pełnomocnictwo**, które należy dołączyć do składanej ofertyOferta powinna zawierać:1. Dane teleadresowe firmy - numer NIP , REGON firmy itp.
2. Wskazanie osoby do kontaktu w sprawie oferty (numer telefonu i e-mail).
3. Proponowaną cenę brutto za realizację zamówienia.

Oferta złożona przez wykonawcę nie jest ofertą w rozumieniu KC. |
| **V. KRYTERIA OCENY OFERT**Przy ocenie i porównaniu ofert zastosowane będą następujące kryteria: Cena 100% **Ocena złożonych ofert w zakresie kryterium „Cena”** zostanie dokonana na podstawie podanej przez Wykonawcę całkowitej ceny brutto. Oferty zostaną ocenione przy zastosowaniu poniższego wzoru: cena najniższaLiczba pkt. oferty ocenianej =Kc = -------------------------------- x max liczby punktów cena oferty ocenianejCena musi być podana w złotych polskich cyfrą i słownie. W przypadku rozbieżności pomiędzy wartością wyrażoną cyfrą, a podaną słownie, jako wartość właściwa zostanie przyjęta wartość podana słownie..Zamawiający udzieli zamówienia wykonawcy, którego oferta uzyskała najwyższą ocenę... |
| **VII. BADANIE OFERTY**1. W toku badania i oceny ofert, Zamawiający może żądać od Wykonawców wyjaśnień dotyczących treści złożonych ofert.
2. Zamawiający poprawia w ofercie:
* oczywiste omyłki pisarskie,
* oczywiste omyłki rachunkowe z uwzględnieniem konsekwencji rachunkowych dokonanych poprawek,
* inne omyłki polegające na niezgodności oferty z zapisami niniejszego zapytania ofertowego, niepowodujące istotnych zmian w treści oferty,

ZAMAWIAJACY ODRZUCI OFERTĘ1) Wykonawcy, który złożył więcej niż jedną ofertę w prowadzonym postępowaniu. 2) Treść złożonej oferty nie odpowiada warunkom postępowania. 3)) Oferty złożone po terminieUNIEWAŻNIENIE POSTĘPOWANIA1. Zamawiający zastrzega sobie prawo do unieważnienia niniejszego postępowania na każdym jego etapie bez podania przyczyny, o czym poinformuje niezwłocznie wszystkich Oferentów.

Unieważnienia postępowania w sytuacji, kiedy cena za wykonanie zamówienia jest wyższa od kwoty, jaką Zamawiający może przeznaczyć na realizację zamówienia. |
| **VI.TERMINY PŁATNOŚCI**Wynagrodzenie zostanie wypłacone w terminie do 14 dni od daty otrzymania przez zamawiającego poprawnie wystawionej przez Wykonawcę faktury VAT. |
| **VII. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT**Ofertę należy przygotować w wersji elektronicznej i przesłać odpowiednio drogą e-mailową na adres e-mail msalamon@prz.edu.pl Otrzymanie oferty zostanie potwierdzone niezwłocznie w e- mailu zwrotnym, ofertę można przesłać również w zamkniętej kopercie oznaczonej: „Oferta na: Dostawa sprzętu labolatoryjnego. Dostawa narzędzia obróbkowe do prób na maszynie CNC. NIE OTWIERAĆ przed 2020-04-29 godz. 10:00 - **NA/O/105/2020**”*W przypadku braku ww. danych w tytule wiadomości lub na kopercie, zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia mogące wyniknąć z powodu tego braku, np. przypadkowe otwarcie oferty przed wyznaczonym terminem otwarcia, a w przypadku składania oferty pocztą elektroniczną lub pocztą kurierską - jej nieotwarcie w trakcie sesji otwarcia ofert.**Oferty złożone po terminie zostaną odrzucone.*Nieprzekraczalny termin dostarczenia oferty: **Miejsce i termin składania ofert:** oferty należy składać siedzibie Zamawiającego, pokój nr 424-1, bud. V, al. Powstańców Warszawy 12, 35-959 Rzeszów do dnia 2020-04-29 do godz. 10:00.**Termin związania ofertą:** 30 dniOtwarcie ofert nastąpi w dniu: 2020-04-29 o godz. 10:00, w siedzibie Zamawiającego, pokój nr 424-1, bud. V, al. Powstańców Warszawy 12, 35-959 Rzeszów. |
| **IX.** **ODPOWIEDZI NA PYTANIA WYKONAWCÓW ORAZ ZMIANY TREŚCI OGŁOSZENIA**1. Każdorazowo, w języku polskim, powołując się na numer ogłoszenia można kierować pytania do Zamawiającego na adres Zamawiającego, e-mailem: msalamon@prz.edu.pl
2. Wykonawca może zwrócić się do Zamawiającego o wyjaśnienie treści niniejszego ogłoszenia. Zamawiający udzieli wyjaśnień niezwłocznie, jednak nie później niż na 2 dni przed upływem terminu składania ofert - pod warunkiem że wniosek o wyjaśnienie treści ogłoszenia wpłynął do Zamawiającego nie później niż do końca dnia, w którym upływa połowa wyznaczonego terminu składania ofert. Jeżeli wniosek o wyjaśnienie treści ogłoszenia wpłynął po upływie terminu składania wniosku, o którym mowa powyżej w niniejszym punkcie, lub dotyczy udzielonych wyjaśnień, Zamawiający może udzielić wyjaśnień albo pozostawić wniosek bez rozpoznania.
3. Przedłużenie terminu składania ofert nie wpływa na bieg terminu składania wniosku, o którym mowa w pkt 2.
4. Treść zapytań wraz z wyjaśnieniami Zamawiający przekazuje bez ujawniania źródła zapytania, na stronie internetowej: <http://www.ogloszenia.propublico.pl/prz>

W uzasadnionych przypadkach Zamawiający może przed upływem terminu składania ofert zmienić treść ogłoszenia. Dokonaną zmianę treści ogłoszenia Zamawiający udostępnia na stronie internetowej.Od rozstrzygnięcia Zamawiającego nie przysługuje odwołanie.  |
|  |

****



Projekt: „Nowa jakość – zintegrowany program rozwoju Politechniki Rzeszowskiej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Programu Operacyjnego Wiedza Edukacja Rozwój

POWR.03.05.00-00-Z209/17

**Zał. nr 1 do zapytania ofertowego**

**FORMULARZ OFERTY**

na wykonanie Dostawy z dziedziny nauki

**I. Nazwa i adres ZAMAWIAJĄCEGO:**

POLITECHNIKA RZESZOWSKA

Al. Powstańców Warszawy 12

35-959 Rzeszów

Sprawę prowadzi:.mgr Magdalena Salamon

**II. Nazwa przedmiotu zamówienia:**

**Dostawa sprzętu labolatoryjnego. Dostawa narzędzia obróbkowe do prób na maszynie CNC.**

**III. Tryb postępowania: Zapytanie ofertowe.**

**IV. Nazwa i adres WYKONAWCY**

...........................................................

............................................................

..........................................................................

...........................................................................

...........................................................................

 *(pieczęć Wykonawcy)*

**Osoba do kontaktu ( proszę uzupełnić)**

**Imię, nazwisko:**

**Telefon:**

**e-mail:**

1. Oferuję wykonanie przedmiotu zamówienia za:

|  |  |
| --- | --- |
| **Zadanie częściowe nr** |  |
| **1** | **Dostawa sprzętu labolatoryjnego.**cenę netto:....................................zł.słownie netto: ..........................................................................................................................zł.cenę brutto:..................................zł.słownie brutto: ................................................................................................................zł.podatek VAT:...............................zł.słownie podatek VAT:........................................................................................................................zł. |
| **2** | **Dostawa narzędzia obróbkowe do prób na maszynie CNC.**cenę netto:....................................zł.słownie netto: .......................................................................................................................zł.cenę brutto:..................................zł.słownie brutto: .........................................................................................................................zł.podatek VAT:...............................zł.słownie podatek VAT:........................................................................................................................zł. |

zgodnie z wypełnionym formularzem cenowym.

1. termin wykonania zamówienia:

……………………………………

…………………………………….

1. warunki płatności: 14 dni
2. okres gwarancji**( proszę uzupełnić)**

|  |
| --- |
| **21 dni od daty udzielenia zamówienia** – dla zadania częściowego: 1 |
| **7 dni od daty udzielenia zamówienia** – dla zadania częściowego: 2 |

1. ...................................................................,

3. Oświadczam, że:

* zapoznałem się z opisem przedmiotu zamówienia i nie wnoszę do niego zastrzeżeń.
* zapoznaliśmy się z projektem umowy i nie wnosimy do niego uwag
* związani jesteśmy ofertą do 30 dni
* w razie wybrania naszej oferty zobowiązujemy się do podpisania umowy na warunkach zawartych w specyfikacji, w miejscu i terminie określonym przez Zamawiającego.
* Oświadczam, że wypełniłem obowiązki informacyjne przewidziane w art. 13 lub art. 14 RODO wobec osób fizycznych, od których dane osobowe bezpośrednio lub pośrednio pozyskałem w celu ubiegania się o udzielenie zamówienia publicznego w niniejszym postępowaniu.\* */Jeśli nie dotyczy wykreślić/*

*\* W przypadku gdy wykonawca nie przekazuje danych osobowych innych niż bezpośrednio jego dotyczących lub zachodzi wyłączenie stosowania obowiązku informacyjnego, stosownie do art. 13 ust. 4 lub art. 14 ust. 5 RODO treści oświadczenia wykonawca nie składa* ***(usunięcie treści oświadczenia przez jego wykreślenie).***

4. Ofertę niniejszą składam na kolejno ponumerowanych stronach.

5. Załącznikami do niniejszego formularza stanowiącymi integralną część oferty są:

1. ....................................................................
2. ...................................................................
3. ...................................................................

\*) niepotrzebne skreślić

................................dn. ............................

..............................................................

podpisy i pieczęcie osób upoważnionych

do reprezentowania Wykonawcy