**Pasek logotypów: Fundusze Europejskie Program Regionalny, Rzeczpospolita Polska, Podkarpackie,  Unia Europejska EFRR**



Projekt: „Nowa jakość – zintegrowany program rozwoju Politechniki Rzeszowskiej” współfinansowany przez Unię Europejską ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego w ramach Programu Operacyjnego Wiedza Edukacja Rozwój

POWR.03.05.00-00-Z209/17

**Politechnika Rzeszowska im. I. Łukasiewicza,**

**al. Powstańców Warszawy 12,**

**35-959 Rzeszów,**

**POWIADOMIENEI O ZMIANACH**

**Dotyczy:**

**Postępowanie nr NA/O/105/2020 Dostawa sprzętu laboratoryjnego. Dostawa narzędzia obróbkowe do prób na maszynie CNC.**

**Dotyczy zadania nr 2**

Zamawiający informuję, że dokonuje zmian w szczegółowym opisie przedmiotu zamówienia.

BYŁO:

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2** | **Temat**: Dostawa narzędzia obróbkowe do prób na maszynie CNC.  **Wspólny Słownik Zamówień**:42620000-8 - Tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania  **Opis**:   |  |  | | --- | --- | | **R300-016A20L-08L\_Zestaw**  **(ilość 2x)** | Frez palcowy o konstrukcji neutralnej o średnicy 16 mm na płytki okrągłe  o średnicy  8 mm, długość narzędzia 200 mm, długość robocza 80 mm, ilość krawędzi  skrawających  2, podziałka równomierna, maksymalny kąt zagłębiania skośnego 20 stopni,  chwyt cylindryczny  o średnicy 20 mm wraz z kompletem śrubek mocujących płytki i kluczem  oraz kompletem  płytek skrawających, pokrycie węglika metodą PVD TIALN do obróbki stali,  stali nierdzewnej, aluminium, stopów żaroodpornych i stali hartowanych. | | **R300-0828M-MM 1130**  **(ilość 90)** | Płytki skrawające okrągłe do frezu palcowego, średnica 8 mm, grubość płytki  2.78 mm,  główny kąt przyłożenia 15 stopni, pokrycie węglika metodą PVD TIALN,  geometria do obróbki stali, stali nierdzewnej, aluminium, stopów żaroodpornych  i stali hartowanych. |   **Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych**. |

**ZAMAWIAJACY ZMIENIA NA**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **2** | **Temat**: Dostawa narzędzia obróbkowe do prób na maszynie CNC.  **Wspólny Słownik Zamówień**:42620000-8 - Tokarki, obrabiarki do wiercenia i frezowania  **Opis**:   |  |  | | --- | --- | | **R300-016A20L-08L\_Zestaw**  **(ilość 2x)** | Frez palcowy o konstrukcji neutralnej o średnicy 16 mm na płytki okrągłe  o średnicy  8 mm, długość narzędzia 200 mm, długość robocza 80 mm, ilość krawędzi  skrawających  2, podziałka równomierna, maksymalny kąt zagłębiania skośnego 20 stopni,  chwyt cylindryczny  o średnicy 20 mm wraz z kompletem śrubek mocujących płytki i kluczem  oraz kompletem  płytek skrawających, pokrycie węglika metodą PVD TIALN do obróbki stali,  stali nierdzewnej, aluminium, stopów żaroodpornych i stali hartowanych. | | R300-0828E-PL 1130.  **(ilość 90)** | Płytki skrawające okrągłe do frezu palcowego, średnica 8 mm, grubość płytki  2.78 mm,  główny kąt przyłożenia 15 stopni, pokrycie węglika metodą PVD TIALN,  geometria do obróbki stali, stali nierdzewnej, aluminium, stopów żaroodpornych  i stali hartowanych. |   **Zamawiający nie dopuszcza składania ofert wariantowych**. |

**UWAGA ZMAIANA TERMINU SKLADANIA I OWARCIA OFERT**

**BYŁO:**

**VII. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT**

Ofertę należy przygotować w wersji elektronicznej i przesłać odpowiednio drogą   
e-mailową na adres e-mail [msalamon@prz.edu.pl](mailto:msalamon@prz.edu.pl) Otrzymanie oferty zostanie potwierdzone niezwłocznie w e- mailu zwrotnym, ofertę można przesłać również w zamkniętej kopercie oznaczonej: „Oferta na: Dostawa sprzętu labolatoryjnego. Dostawa narzędzia obróbkowe do prób na maszynie CNC. NIE OTWIERAĆ przed 2020-04-29 godz. 10:00 - **NA/O/105/2020**”

*W przypadku braku ww. danych w tytule wiadomości lub na kopercie, zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia mogące wyniknąć z powodu tego braku, np. przypadkowe otwarcie oferty przed wyznaczonym terminem otwarcia, a w przypadku składania oferty pocztą elektroniczną lub pocztą kurierską - jej nieotwarcie w trakcie sesji otwarcia ofert.*

*Oferty złożone po terminie zostaną odrzucone.*

Nieprzekraczalny termin dostarczenia oferty:

**Miejsce i termin składania ofert:** oferty należy składać siedzibie Zamawiającego, pokój nr 424-1, bud. V, al. Powstańców Warszawy 12, 35-959 Rzeszów do dnia 2020-04-29 do godz. 10:00.

**Termin związania ofertą:** 30 dni

Otwarcie ofert nastąpi w dniu: 2020-04-29 o godz. 10:00, w siedzibie Zamawiającego, pokój nr 424-1, bud. V, al. Powstańców Warszawy 12, 35-959 Rzeszów.

**ZAMAWIAJĄCY ZMIENIA NA:**

**VII. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERT**

Ofertę należy przygotować w wersji elektronicznej i przesłać odpowiednio drogą   
e-mailową na adres e-mail [msalamon@prz.edu.pl](mailto:msalamon@prz.edu.pl) Otrzymanie oferty zostanie potwierdzone niezwłocznie w e- mailu zwrotnym, ofertę można przesłać również w zamkniętej kopercie oznaczonej: „Oferta na: Dostawa sprzętu laboratoryjnego. Dostawa narzędzia obróbkowe do prób na maszynie CNC. NIE OTWIERAĆ przed 2020-04-30 godz. 10:00 - **NA/O/105/2020**”

*W przypadku braku ww. danych w tytule wiadomości lub na kopercie, zamawiający nie ponosi odpowiedzialności za zdarzenia mogące wyniknąć z powodu tego braku, np. przypadkowe otwarcie oferty przed wyznaczonym terminem otwarcia, a w przypadku składania oferty pocztą elektroniczną lub pocztą kurierską - jej nieotwarcie w trakcie sesji otwarcia ofert.*

*Oferty złożone po terminie zostaną odrzucone.*

Nieprzekraczalny termin dostarczenia oferty:

**Miejsce i termin składania ofert:** oferty należy składać siedzibie Zamawiającego, pokój nr 424-1, bud. V, al. Powstańców Warszawy 12, 35-959 Rzeszów do dnia 2020-04-30 do godz. 10:00.

**Termin związania ofertą:** 30 dni

Otwarcie ofert nastąpi w dniu: 2020-04-30 o godz. 10:00, w siedzibie Zamawiającego, pokój nr 424-1, bud. V, al. Powstańców Warszawy 12, 35-959 Rzeszów.