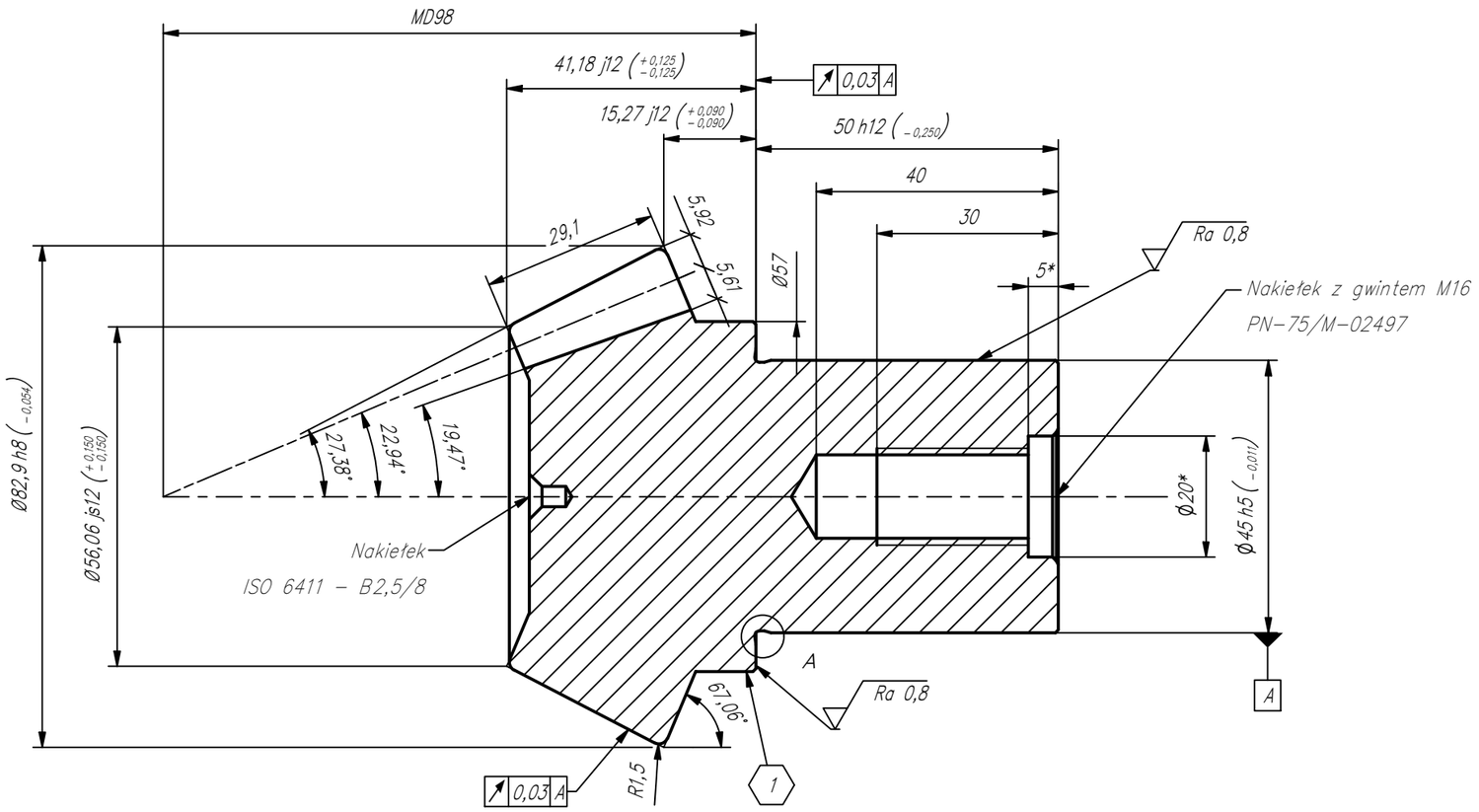
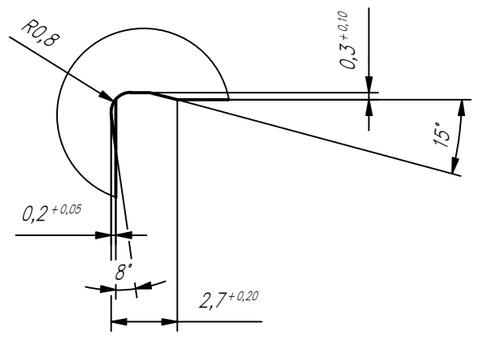


A (4 : 1)



Liczba zębów	Z	12
Moduł normalny	m_n	4,1721
Kąt zarysu	α_m	20°
Wsp. luz. wierzchoł.	c	0,3
Kąt pochyl. lin. zb.	β_m	35°
Kierun. pochyl. lin. zęba	−	Lewy
Szerokość wieńca	b	29,1
Wsp. przesun. profilu	x_h	0,1574
Wsp.grub. zeba	x_s	0,0678
Nom. średn. głowicy do nac. zęb.	D_w	127 (5")
Grub. zęb. po cięc.	s_{nm}	7,5111
Wysok. do cięc.	h_c	5,62
Zewn. dł. tworz.	R_e	92,3467
Średn. dług. tworz.	R_m	77,7967
Kąt stożk. podz.	δ	22,9443°
Kąt stożka stóp	δ_f	19,4660°
Kąt stożka wierzch.	δ_a	27,3780°
Zewn. wys. zęb.	h	11,5312
Średnica podziałowa	d_e	72
Moduł obw. zewn.	m_t	6,0
Kąt osi	Σ	90°
Koło współpracujące	−	R0.100.5.0.G.01
Liczba zębów	Z_2	30
Przełożenie	i	2,5

Uwagi:

1. Komplety kół znakować w obszarze
2. Ulepszać cieplnie 35−40 HRC (1)
3. Ogólne tolerancje wykonania ISO 2768−mH
4. Jeżeli inaczej nie podano krawędzie zew. zatępić 0−2−0,4
5. Jeżeli inaczej nie podano promienie przejść R0,2−0,4
6. Rysunek na podstawie modelu R0.100.5.0.P.01_1.ipt − z naciętym jednym wrębem
7. Model stosować do wykonania półfabtykatu, programu pomiarowego oraz kontroli montażu
8. * wymiary orientacyjne − sprawdzić normę

Ra 3,2

Projektował: Kamil Kucharski	Data 01.04.2025	Podpis	Podziałka: 1:1	Materiał: 42CrMo4	Masa: 1,529 kg
Rysował: Kamil Kucharski	01.05.2025				
Sprawdził:			Format: A3	Arkusz: 1/1	
Zatwierdził:					

WYDZIAŁOWE LABORATORIUM BADAŃ KÓŁ ZĘBATYCH POLITECHNIKI RZESZOWSKIEJ

Zębnik badawczy 100−5−CUT

Ilość sztuk: 2

Numer rysunku: R0.100.5.0.P.01

Poz.: 1