**Zał. nr 2 do zapytania**

**Szczegółowy opis przedmiotu zamówienia**

**Wytyczne linii do otrzymywania filamentu:**

1.Linia wykorzystująca posiadaną wytłaczarkę typ SJ-25/30.

2. Linia składająca się z sekcji chłodzenia i korekcji, sekcji pomiarowej i sekcji buforująco – nawijającej.

3. Linia produkująca „na sucho” – bez chłodzenia wodnego przeznaczona dla materiałów, które źle tolerują/wchłaniają/ wodę.

4. Modułowy charakter linii umożliwiający łatwy transport i wykorzystanie np. do pracy na linii mokrej/chłodzonej wodą/.

5. Tworzywa produkowane na linii: ABS, PC ABS, PET, HIPS, PA oraz mieszanki tych tworzyw.

6. Wydajność filamentu 0,5-2 kg/h – w zależności od typu surowca i wydajności ekstudera.

7. Średnica filamentu – 1,75 mm.

8. Jedna osoba obsługująca i nadzorująca linię.

9. Dostawa i uruchomienie wraz z podstawowym szkoleniem.

10 Dokumentacja DTR + CE.

11. Wydruk kształtek badawczych na drukarce 3D z wykorzystaniem otrzymanego filamentu